

MSK200/1

Magnetsensor

Originalmontageanleitung

Deutsch

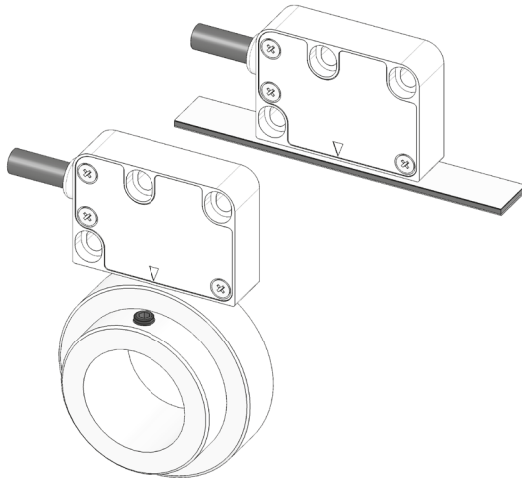
Seite 2

Magnetic sensor

Translation of the Original Installation Instructions

English

page 17



Inhaltsverzeichnis

1	Dokumentation	3
2	Sicherheitshinweise	3
	2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung	3
	2.2 Kennzeichnung von Gefahren und Hinweisen	3
	2.3 Zielgruppe	4
	2.4 Grundlegende Sicherheitshinweise	4
3	Identifikation	5
4	Installation	5
	4.1 Mechanische Montage	5
	4.2 Montage Magnetband	6
	4.3 Montage Magnetsensor	8
	4.4 Montage Magnetring	9
	4.5 Elektrische Installation	10
5	Inbetriebnahme	12
6	Verfahr-/Umfangsgeschwindigkeiten LD (m/s)	13
7	Fehlerbehandlung	13
8	Transport, Lagerung, Wartung und Entsorgung	14
9	Zubehör	14
	9.1 Flexible Referenzmarke	14
10	Technische Daten	15

1 Dokumentation

Zu diesem Produkt gibt es folgende Dokumente:

- Datenblatt beschreibt die technischen Daten, die Abmaße, die Anschlussbelegungen, das Zubehör und den Bestellschlüssel.
- Montageanleitung beschreibt die mechanische und die elektrische Montage mit allen sicherheitsrelevanten Bedingungen und den dazugehörigen technischen Vorgaben.

Diese Dokumente sind auch unter "<http://www.siko-global.com/p/msk200-1>" zu finden.

2 Sicherheitshinweise

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Magnetsensor MSK200/1 dient in Kombination mit dem Magnetband MB200/1 oder Magnetring MR200 der Ermittlung eines inkrementellen Positionswertes. Der Magnetsensor ist nur für die Verwendung im Industriebereich vorgesehen die keinen besonderen elektrischen oder mechanischen Sicherheitsanforderungen unterliegen.

1. Beachten Sie alle Sicherheitshinweise in dieser Anleitung.
2. Eigenmächtige Umbauten und Veränderungen an dem Magnetsensor sind verboten.
3. Die vorgeschriebenen Betriebs- und Installationsbedingungen sind einzuhalten.
4. Der Magnetsensor darf nur innerhalb der technischen Daten und der angegebenen Grenzen betrieben werden (siehe Kapitel 10).

2.2 Kennzeichnung von Gefahren und Hinweisen

Sicherheitshinweise bestehen aus dem Signalzeichen und einem Signalwort.

Gefahrenklassen



Unmittelbare Gefährdungen, die zu schweren irreversiblen Körperverletzungen mit Todesfolge, Sachschäden oder ungeplanten Gerätereaktionen führen können, sofern Sie die gegebenen Anweisungen missachten.



Gefährdungen, die zu schweren Körperverletzungen, Sachschäden oder ungeplanten Gerätereaktionen führen können, sofern Sie die gegebenen Anweisungen missachten.

VORSICHT

Gefährdungen, die zu leichten Verletzungen, Sachschäden oder ungeplanten Gerätereaktionen führen können, sofern Sie die gegebenen Anweisungen missachten.

ACHTUNG

Wichtige Betriebshinweise, die die Bedienung erleichtern oder die bei Nichtbeachtung zu ungeplanten Gerätereaktionen führen können und somit möglicherweise zu Sachschäden führen können.



Signalzeichen

2.3 Zielgruppe

Montageanleitung wendet sich an das Projektierungs-, Inbetriebnahme- und Montagepersonal von Anlagen- oder Maschinenherstellern, das über besondere Kenntnisse innerhalb der Antriebstechnik verfügt. Dieser Personenkreis benötigt fundierte Kenntnisse über die notwendigen Anschlüsse eines Magnetsensors und deren Integration in die komplette Maschinenanlage.

WARNUNG

Nicht ausreichend qualifiziertes Personal

Personenschäden, schwere Schäden an Maschine und Magnetsensor werden durch nicht ausreichend qualifiziertes Personal verursacht.

- ▶ Projektierung, Inbetriebnahme, Montage und Wartung nur durch geschultes Fachpersonal.
- ▶ Dieses Personal muss in der Lage sein, Gefahren, welche durch die mechanische, elektrische oder elektronische Ausrüstung verursacht werden können, zu erkennen.

Qualifiziertes Personal

sind Personen, die

- als Projektierungspersonal mit den Sicherheitsrichtlinien der Elektro- und Automatisierungstechnik vertraut sind;
- als Inbetriebnahme- und Montagepersonal berechtigt sind, Stromkreise und Geräte/Systeme gemäß den Standards der Sicherheitstechnik in Betrieb zu nehmen, zu erden und zu kennzeichnen.

2.4 Grundlegende Sicherheitshinweise

GEFAHR

Explosionsgefahr

- ▶ Magnetsensor nicht in explosionsgefährdeten Zonen einsetzen.



Bewegliche Teile

Quetschungen, Reibung, Abschürfen, Erfassen von Gliedmaßen und Kleidung durch Berühren von beweglichen Teile wie z. B. Sensor im Betrieb.

- ▶ Zugriffsmöglichkeit durch Schutzmaßnahmen verhindern.



Externe Magnetfelder

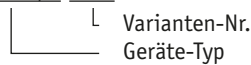
Es kommt zu Betriebsstörungen und Datenverlust, wenn starke externe Magnetfelder das interne Messsystem beeinflussen.

- ▶ Schützen Sie den Magnetsensor vor Einflüssen von Fremdmagneten.

3 Identifikation

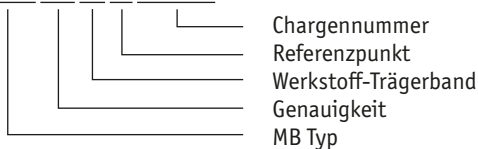
Das Typenschild zeigt den Gerätetyp mit Variantennummer. Die Lieferpapiere ordnen jeder Variantennummer eine detaillierte Bestellbezeichnung zu.

z. B. MSK200/1-0023



Das Magnetband ist durch eine fortlaufende Bedruckung identifizierbar.

z. B. MBxxxx GEK WT RP NNNNNN



4 Installation

4.1 Mechanische Montage



Ausfall Magnetsensor

- ▶ IP-Schutzart bei Montage beachten (siehe Kapitel 10).
- ▶ Magnetsensor nicht selbst öffnen.
- ▶ Schläge auf das Gerät vermeiden.
- ▶ Keinerlei Veränderung am Gerät vornehmen.
- ▶ Kabel mit Zugentlastung installieren. Wenn nötig Schleppkette oder Schutzschlauch vorsehen.

ACHTUNG

Verlust der Messwerte

- ▶ Toleranz- und Abstandsmaße über die gesamte Messstrecke einhalten.

ACHTUNG

Sensorabbildungen sind exemplarisch und gültig für alle Bauformen, sofern nicht gesondert beschrieben.

4.2 Montage Magnetband

⚠ VORSICHT

Externe Magnetfelder

Magnetisierung des Magnetbandes geht verloren. Insbesondere dürfen keine Magnetfelder (z. B. Haftmagnete oder andere Dauermagnete) in direkten Kontakt mit dem Magnetband geraten. In stromlosem Zustand werden Bewegungen oder Verstellungen des Magnetsensors von der Folgeelektronik nicht erkannt und erfasst.

- ▶ Schützen Sie das Magnetband vor Einflüssen von Fremdmagneten.

ACHTUNG

Lösen Magnetbandverklebung

- ▶ Antiadhäsiven Fremdschichten, wie Öl, Fett oder Staub, durch möglichst rückstandsfrei verdunstende Reinigungsmittel entfernen. Geeignete Reinigungsmittel sind unter anderem Ketone (Aceton) oder Alkohol, die z. B. von der Firma Loctite oder 3M als Schnellreiniger angeboten werden.
- ▶ Für eine optimale Verklebung müssen die Klebeflächen trocken sein und es ist mit höchstmöglichem Anpressdruck zu verkleben.
- ▶ Verklebungstemperatur zwischen 20 °C und 30 °C in trockenen Räumen einhalten.

ACHTUNG

Verschlechterung Messgenauigkeit

- ▶ Magnetband plan zur Montageoberfläche beziehungsweise der messenden Strecke montieren. Welligkeiten verschlechtern die Messgenauigkeit.

ACHTUNG

Länge Magnetband

- ▶ Aus technischen Gründen muss bei der Länge, gegenüber der Messstrecke, ein Zumaß von ≥ 100 mm berücksichtigt werden.

Bei Verklebung langer Bänder sollte die Schutzfolie des Klebebandes über eine kurze Teilstrecke abgezogen werden um das Band zu fixieren. Daraufhin erfolgt das Ausrichten des Bandes. Nun kann über die restliche Länge die Schutzfolie, unter gleichzeitigem Andruck des Bandes, seitlich herausgezogen werden (als Hilfsmittel kann eine Tapetenandrückwalze verwendet werden).

Montage (Abb. 1):

1. Befestigungsfläche ① sorgfältig reinigen.
2. Schutzfolie ② des Klebebandes ③ entfernen.
3. Magnetband ④ aufkleben.
4. Magnetbandoberfläche sorgfältig reinigen.
5. Schutzfolie ⑥ des Abdeckbandes ⑤ entfernen.
6. Abdeckband aufkleben (an beiden Enden leicht überlappen lassen).
7. Überlappende Enden des Abdeckbandes gegen Ablösen sichern.

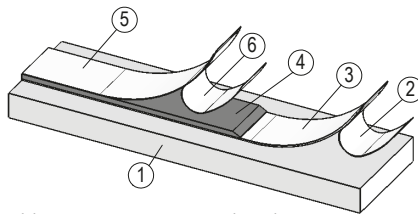


Abb. 1: Montage Magnetband

Montagebeispiele

Die einfache Montageart, durch angeschrägtes Magnetband wie in **Abb. 2**, ist nur in sehr geschützter Umgebung zu empfehlen. Bei ungeschützter Umgebung besteht Abschälgefahr. In solchen Fällen sind Montagearten, wie in **Abb. 3** und **Abb. 4** gezeigt, geeigneter.

Den optimalen Schutz bietet die Montage in einer Nut wie in **Abb. 5**. Diese sollte so tief sein, dass das Magnetband vollständig darin eingebettet ist.

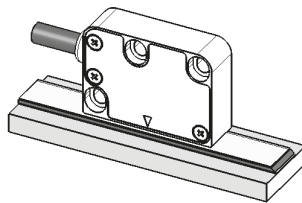


Abb. 2: Magnetband angeschrägt

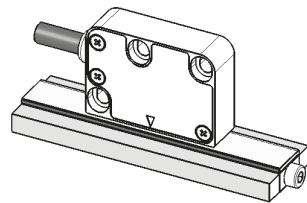


Abb. 3: Magnetband von vorne verschraubt

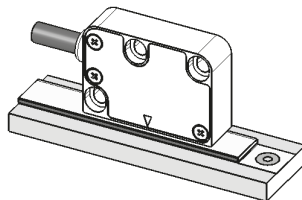


Abb. 4: Magnetband von oben verschraubt

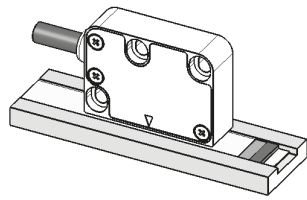


Abb. 5: Magnetband in Nut

4.3 Montage Magnetsensor

ACHTUNG

Ausrichtung Magnetsensor

► Auf richtige Ausrichtung des Magnetsensors achten, damit die optimale Abtastung gewährleistet ist (siehe **Abb. 6**).

1. Magnetband montieren (siehe Kapitel **4.2**).
2. Magnetsensor Bauform A+ZM über die Durchgangsbohrungen (2x $\varnothing 3.5$ mm) auf einer ebenen Arbeitsfläche befestigen (Befestigungsmaße siehe Datenblatt). Es wird empfohlen die beiliegenden Befestigungsschrauben und Federringe zu verwenden (Anzugsmoment Bauform A = 0.25 Nm, Bauform ZM = 1 Nm).

Anwendung LINEAR MSK200/1 mit MB200/1:

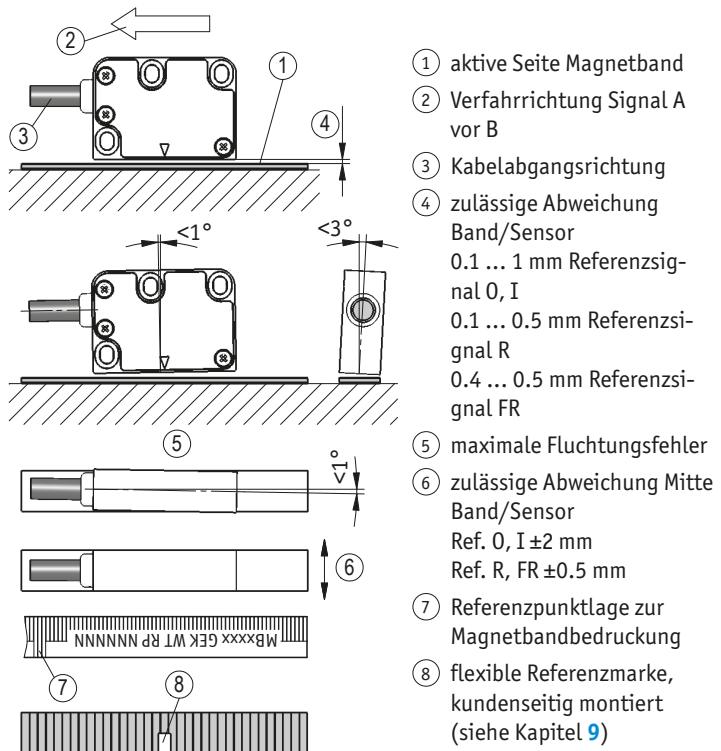


Abb. 6: Definition der Zählrichtung mit Magnetband und Montage Sensor/Magnetband, Abstandsmaße, Toleranzen

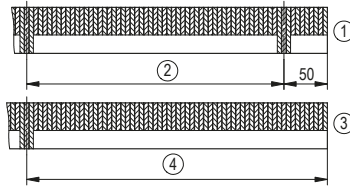


Abb. 7: Referenzpunkt Magnetband

- ① Referenzpunkt periodisch
- ② Lage Ref.Punkt P = entspr. Lieferpapiere
- ③ Einmaliger Referenzpunkt
- ④ Lage Ref.Punkt E = entspr. Lieferpapiere ≥ 0.05 m

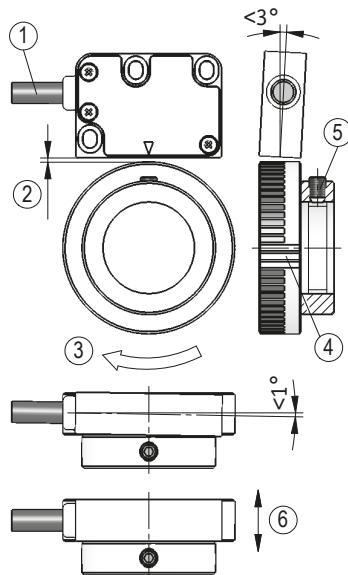
4.4 Montage Magnetring

Magnetring MR200

Nach dem Aufschieben des Magnetrings auf die Welle, wird durch Anziehen des Gewindestiftes M4 der MR200 mit der Welle verbunden.

1. Zwischen Welle und dem MR200 ist ein Schiebesitz vorzusehen.
2. Der Magnetring MR200 muss möglichst kraft- und spannungsfrei montiert werden. Eventuell erforderliche Belastungen sind am Metallflansch aufzubringen. Schläge auf den Magnetring sind zu vermeiden.
3. Ein Wellenfreistich entsprechend **Abb. 8** wird empfohlen.

Anwendung **RADIAL** MSK200/1 mit MR200:



- ① Kabelabgangsrichtung
- ② zulässige Abweichung Ring/Sensor
0.1 ... 0.8 mm Referenzsignal O, I
0.1 ... 0.4 mm Referenzsignal R
- ③ Drehrichtung Magnetring Signal A vor B
- ④ Referenzpunkt
- ⑤ Freistich an der Vollwelle für Gewindestift wird empfohlen
- ⑥ zulässige Abweichung Mitte Band/Sensor
Ref. O, I ± 2 mm
Ref. R ± 0.5 mm

Abb. 8: Definition der Zählrichtung mit Magnetring und Montage Sensor/Magnetring, Abstandsmaße, Toleranzen

4.5 Elektrische Installation

⚠️ WARNUNG**Zerstörung von Anlagenteilen und Verlust der Steuerungskontrolle**

- ▶ Alle Leitungen für den Magnetsensor müssen geschirmt sein.
- ▶ Elektrische Verbindungen nicht unter Spannung anschließen oder lösen.
- ▶ Verdrahtungsarbeiten spannungslos durchführen.
- ▶ Litzen mit geeigneten Aderendhülsen versehen.
- ▶ Die Verdrahtung von Abschirmung und Masse (0 V) muss sternförmig und großflächig erfolgen. Der Anschluss der Abschirmung an den Potentialausgleich muss großflächig (niederimpedant) erfolgen.
- ▶ Vor dem Einschalten sind alle Leitungsanschlüsse und Steckverbindungen zu überprüfen.
- ▶ Betriebsspannung gemeinsam mit der Folgeelektronik (z. B. Steuerung) einschalten.

ACHTUNG

Alle Anschlüsse sind prinzipiell gegen äußere Störeinflüsse geschützt. Der Einsatzort ist so zu wählen, dass induktive oder kapazitive Störungen nicht auf den Magnetsensor oder dessen Anschlussleitungen einwirken können. Das System in möglichst großem Abstand von Leitungen einbauen, die mit Störungen belastet sind. Gegebenenfalls sind zusätzliche Maßnahmen, wie Schirmbleche oder metallisierte Gehäuse vorzusehen. Schutzspulen müssen mit Funkenlöschgliedern beschaltet sein.

ACHTUNG

- ▶ Die maximale Länge des Anschlusskabels zwischen Sensor und Nachfolgeelektronik beträgt 20 m.
- ▶ Verzinnete Litzen nicht in Verbindung mit Schraubklemmverbindungen einsetzen.

ACHTUNG

Bei Index-/Referenzsignalbreite von 4 Inkrementen (= 360°), ist der Index/Referenz erst nach dem 5. Zählschritt (Inkrement) auswertbar. Nach dem Einschalten der Betriebsspannung entsprechende Verzögerung berücksichtigen.

Anschlussarten

- E1: offene Kabelenden

Signal	invertiert (LD) Farbe	invertiert mit Referenzsignal (LD) Farbe	RS485/P, RS485/Y Farbe
A	rot	rot	rot
B	orange	orange	orange
I, R, FR	---	blau	---
+UB	braun	braun	braun
GND	schwarz	schwarz	schwarz
/A	gelb	gelb	---
/B	grün	grün	---
/I, /R, /FR	---	violett	---

- E8: 9 pol. Stiftkontakt/Buchsenkontakt
 - E6: 7 bzw. 8 pol. Stiftkontakt/Buchsenkontakt (M16)
1. ⑥ ... ⑩ über Kabelmantel schieben.
 2. Kabel abisolieren.
 3. Schirm ⑪ umlegen.
 4. ⑤ auf Litzen schieben.
 5. Litzen an ③ löten (entspr. Anschlussplan).
 6. Abstandhülse ④ aufweiten und über Litzen stülpen, zusammendrücken und auf ③ stecken. Schlitz ③ und Nut ④ müssen deckungsgleich sein.
 7. ⑥ an ⑤ drücken, überstehender Schirm abschneiden.
 8. ② und ⑦ aufschieben und verschrauben.
 9. ⑧ in ⑨ stecken, beides in ⑦ schieben.
 10. ⑩ mit ⑦ verschrauben.
 11. ① in ② schieben.

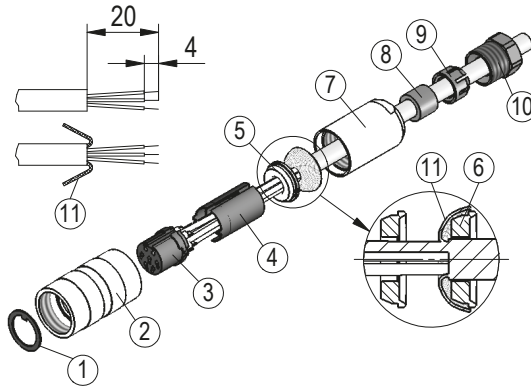
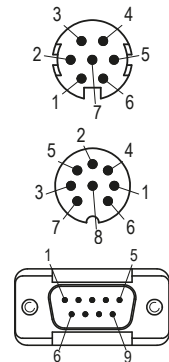


Abb. 9: Montage Anschlussart E6

Signal	invertiert		invertiert mit Referenzsignal	
	Pin E6	Pin E8	Pin E6	Pin E8
A	1	1	1	1
B	2	2	2	2
I, R, FR	---	---	3	3
+UB	4	4	4	4
GND	5	5	5	5
/A	6	6	6	6
/B	7	7	7	7
/I, /R, /FR	---	---	8	8
nc	3	3, 8, 9		9

Litzenquerschnitt Leitungen 0.14 ... 0.5 mm².



Ansichtseite =
Steckseite
Stiftkontakt

5 Inbetriebnahme

Nach ordnungsgemäßer Montage und Verdrahtung kann das Messsystem durch Einschalten der Betriebsspannung in Betrieb genommen werden.

Das Messsystem ist Bestandteil eines inkrementalen Messsystem, dass zur absoluten Messung an einer definierten Stelle (Referenzpunkt) referenziert werden muss.

6 Verfahr-/Umfangsgeschwindigkeiten LD (m/s)

Formel zur Berechnung der Verfahrgeschwindigkeit:

$$V_{\text{max.}} \text{ (in m/s)} = \frac{\text{Auflösung in mm}}{\text{Pulsabstand in s} \times 1000} \times 0.8$$

Beispiel:

Auflösung: 0.01 mm

Pulsabstand: 0.25 μ s

$$V = \frac{0.01}{0.00000025 \times 1000} \times 0.6 = 24 \text{ m/s}$$

Auflösung (mm)	Skalierungs-faktor	Verfahr-/Umfangsgeschwindigkeit Vmax (m/s)					
0.0004	1250	2.40	0.96	0.48	0.24	0.12	0.06
0.0005	1000	3.00	1.20	0.60	.030	0.15	0.075
0.001	500	6.00	2.40	1.20	0.60	0.30	0.15
0.002	250	12.00	4.80	2.40	1.20	0.60	0.30
0.004	125	24.00	9.60	4.80	2.40	1.20	0.60
0.005	100	25.00	12.00	6.00	3.00	1.50	0.75
0.01	50	25.00	24.00	12.00	6.00	3.00	1.50
0.025	20	25.00	25.00	25.00	15.00	7.50	3.75
Pulsabstand (μ s)		0.10	0.25	0.50	1.00	2.00	4.00
Zählfrequenz (kHz)		2500.00	100.00	500.00	250.00	125.00	62.50

7 Fehlerbehandlung

Typische Fehler, die bei Anbau und Betrieb auftreten:

- Magnetband ist falsch montiert, aktive Seite ist unten (siehe Kapitel [4.2](#)).
- Zum Schutz des Magnetbandes wurde nicht das mitgelieferte Abdeckband verwendet. Das Abdeckband darf nicht magnetisierbar sein.
- Der Magnetsensor ist nicht, oder nicht korrekt angeschlossen (Anschlussbelegung Kapitel [4.5](#)).
- Die Abstandstoleranzen wurde nicht über die gesamte Messstrecke eingehalten (siehe [Abb. 6](#), [Abb. 8](#)).
- Kabelunterbrechung/Abtrennung durch scharfe Kanten/Quetschung.

- Der Magnetsensor ist mit der aktiven Seite vom Band abgewandt montiert (siehe **Abb. 6**, **Abb. 8**).
- Der Magnetsensor wurde nicht, entsprechend **Abb. 6**, **Abb. 8** ausgerichtet.

8 Transport, Lagerung, Wartung und Entsorgung

Transport und Lagerung

Magnetsensoren sorgfältig behandeln, transportieren und lagern. Hierzu sind folgende Punkte zu beachten:

- Magnetsensoren in der ungeöffneten Originalverpackung transportieren und/oder lagern.
- Magnetsensoren vor schädlichen physikalischen Einflüssen wie Staub, Hitze und Feuchtigkeit schützen.
- Anschlüsse weder durch mechanische noch durch thermische Einflüsse beschädigen.
- Vor Montage ist der Magnetsensor auf Transportschäden zu untersuchen. Beschädigte Magnetsensoren nicht einbauen.

Wartung

Bei korrektem Einbau nach Kapitel 4 ist der Magnetsensor wartungsfrei. Oberfläche des Magnetsensor bei starker Verschmutzung gelegentlich mit einem weichen Lappen reinigen.

Entsorgung

Die elektronischen Bauteile des Magnetsensors enthalten umweltschädigende Stoffe und sind zugleich Wertstoffträger. Der Magnetsensor muss deshalb nach seiner endgültigen Stilllegung einem Recycling zugeführt werden. Die Umweltrichtlinien des jeweiligen Landes müssen hierzu beachtet werden.

9 Zubehör

(nicht im Lieferumfang enthalten)

9.1 Flexible Referenzmarke

- Zubehör SIKO Art. Nr. "88678" (gemäß Kurzanleitung Art. Nr. 88556).

10 Technische Daten

Mechanische Daten		Ergänzung
Gehäuse	Kunststoff grün	Bauform A
	Zinkdruckguss	Bauform ZM
Leseabstand Sensor/ Band	0.1 ... 1 mm	Referenzsignal O, I
	0.1 ... 0.5 mm	Referenzsignal R
	0.4 ... 0.5 mm	Referenzsignal FR
Leseabstand Sensor/ Ring	0.1 ... 0.8 mm	Referenzsignal O, I
	0.1 ... 0.4 mm	Referenzsignal R
Kabelmantel	PUR schleppkettentauglich	4-adrig $\varnothing 4.4-0.4$ mm; 6, 8-adrig $\varnothing 5-0.4$ mm
Biegeradius Kabel	5x Kabeldurchmesser	statisch
	7.5x Kabeldurchmesser	dynamisch
Lebensdauer Kabel	>5 Mio. Zyklen	bei folgenden Testbedingungen: Verfahrweg 4.5 m Verfahrgeschwindigkeit 3 m/s Beschleunigung 5 m/s ² Umgebungstemperatur 20 °C \pm 5 °C

Elektrische Daten		Ergänzung
Betriebsspannung	24 V DC \pm 20 %	
	5 V DC \pm 5 %	
Stromaufnahme	\leq 100 mA	bei 24 V DC
	\leq 30 mA	bei 5 V DC
Ausgangssignale	A, /A, B, /B, I, /I, R, /R, FR, /FR	
Latenzzeit	1.5 μ s	
Schnittstelle	LD (RS422)	
	RS485/P (Panasonic)	Minas A5, A6
	RS485/Y (Yaskawa)	SIGMA 7
Echtzeitanforderung	geschwindigkeitsproportionale Signalausgabe	
Anschlussart	offenes Kabelende	
	Steckverbinder	7/8-polig
	D-Sub	9-polig

Systemdaten		Ergänzung
Auflösung	0.0004, 0.0005, 0.001, 0.002, 0.004, 0.005, 0.01, 0.025 mm	

Systemdaten		Ergänzung
Skalierungsfaktor	1250, 1000, 500, 250, 125, 100, 50, 20	
Linearitätsabweichung	±5 µm	bei T _U = 20 °C
Wiederholgenauigkeit	±1 Inkrement(e)	
Messbereich	∞	
Umfangsgeschwindigkeit	abhängig von Auflösung und Pulsabstand	siehe LD-Tabelle
	≤4.5 m/s	RS485/P, RS485/Y
Verfahrgeschwindigkeit	abhängig von Auflösung und Pulsabstand	siehe LD-Tabelle
	≤4.5 m/s	RS485/P, RS485/Y

Umgebungsbedingungen		Ergänzung
Umgebungstemperatur	-10 ... 70 °C	
Lagertemperatur	-30 ... 80 °C	
relative Luftfeuchtigkeit	100 %	Betauung zulässig
Schutzart	IP67	EN 60529

Table of contents

1	Documentation	18
2	Safety information	18
	2.1 Intended use	18
	2.2 Identification of dangers and notes	18
	2.3 Target group	19
	2.4 Basic safety information	19
3	Identification	20
4	Installation	20
	4.1 Mechanical mounting	20
	4.2 Mounting the magnetic tape	21
	4.3 Mounting the magnetic sensor	22
	4.4 Mounting the magnetic ring	24
	4.5 Electrical installation	25
5	Commissioning	27
6	Travel/circumferential speeds LD (m/s)	27
7	Trouble shooting	28
8	Transport, Storage, Maintenance and Disposal	28
9	Accessory	29
	9.1 Flexible reference mark	29
10	Technical data	29

1 Documentation

The following documents describe this product:

- The data sheet describes the technical data, the dimensions, the pin assignments, the accessories and the order key.
- The mounting instructions describe the mechanical and electrical installation including all safety-relevant requirements and the associated technical specifications.

These documents can also be downloaded at "<http://www.siko-global.com/p/msk200-1>".

2 Safety information

2.1 Intended use

The magnetic sensor MSK200/1 serves in combination with a magnetic tape MB200/1 or magnetic ring MR200 for determining an incremental position value. The magnetic sensor is only intended for use in industrial applications that are not subject to special electrical or mechanical safety requirements.

1. Observe all safety instructions contained herein.
2. Arbitrary modifications and changes to this magnetic sensor are forbidden.
3. Observe the prescribed operating and installation conditions.
4. Operate the magnetic sensor exclusively within the scope of technical data and the specified limits (see chapter 10).

2.2 Identification of dangers and notes

Safety notes consist of a signal sign and a signal word.

Danger classes



Immediate danger that may cause irreversible bodily harm resulting in death, property damage or unplanned device reactions if you disregard the instructions given.



Danger that may cause serious bodily harm, property damage or unplanned device reactions if you disregard the instructions given.



Danger that may cause minor injury, property damage or unplanned device reactions if you disregard the instructions given.

NOTICE

Important operating information that may facilitate operation or may cause unplanned device reactions if disregarded including possible property damage.



Signal signs

2.3 Target group

Installation instruction is intended for the configuration, commissioning and mounting personnel of plant or machine manufacturers who possess special expertise in drive technology. This group of operators needs profound knowledge of an magnetic sensor's necessary connections and its integration into a complete machinery.



Insufficiently qualified personnel

Insufficiently qualified personnel cause personal injury, serious damage to machinery or magnetic sensor.

- ▶ Configuration, commissioning, mounting and maintenance by trained expert personnel only.
- ▶ This personnel must be able to recognize dangers that might arise from mechanical, electrical or electronic equipment.

Qualified personnel are persons who

- are familiar with the safety guidelines of the electrical and automation technologies when performing configuration tasks;
- are authorized to commission, earth and label circuits and devices/systems in accordance with the safety standards.

2.4 Basic safety information



Danger of explosion

- ▶ Do not use the magnetic sensor in explosive zones.



Movable parts

Bruising, rubbing, abrasing, seizing of extremities or clothes by touching during operation any movable parts as for example sensor.

- ▶ Prevent people from access by installing protective facilities.

**CAUTION****External magnetic fields**

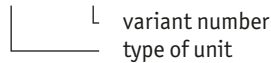
Failures and data loss occur if strong magnetic fields influence the internal measuring system.

- ▶ Protect the magnetic sensor from impact by external magnets.

3 Identification

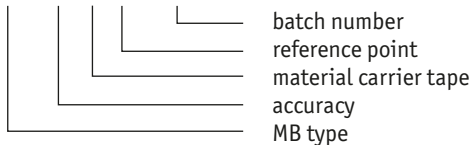
Please check the particular type of unit and type number from the identification plate. Type number and the corresponding version are indicated in the delivery documentation.

e. g. MSK200/1-0023



Identification by printing on the tape.

e. g. MBxxxx GEK WT RP NNNNNN

**4 Installation****4.1 Mechanical mounting****CAUTION****Magnetic sensor failure**

- ▶ When mounting pay attention to the IP type of protection (see chapter 10).
- ▶ Do not open the sensor yourself.
- ▶ Avoid blows to the unit.
- ▶ Do not modify the device in any way.
- ▶ The cable must be provided with strain relief. If necessary use drag chain or protective sleeve.

NOTICE**Loss of measured values**

- ▶ The tolerance and gap measures be observed over the whole measuring length.

NOTICE

Exemplary sensor figures are valid for all sensor types unless described separately.

4.2 Mounting the magnetic tape

CAUTION

External magnetic fields

Magnetic tape's magnetization gets lost. Any direct contact of the magnetic tape with magnetic fields (e. g. adhesive magnets or other permanent magnets) is to be avoided. Sensor movements during power loss are not captured by the follower electronics.

- ▶ Protect the magnetic tape from impact by external magnets.

NOTICE

Solving bonding of the magnetic tape

- ▶ Remove foreign anti-adhesive substances including oil, grease or dust by means of detergents that are preferably evaporating residue-free. Suitable detergents include ketones (acetone) or alcohol offered for instance as fast cleaning agents by the Loctite or 3M companies.
- ▶ For optimum bonding, the surfaces to be bonded must be dry and bonding shall be carried out with maximum contact pressure.
- ▶ Observe a bonding temperature between 20 °C and 30 °C in dry rooms.

NOTICE

Deterioration of measuring accuracy

- ▶ Mount the magnetic tape level with the mounting surface or distance to be measured. Unevenness deteriorates measuring accuracy.

NOTICE

Length of the magnetic tape

- ▶ For technical reasons, the magnetic tape must be ≥ 100 mm longer than the distance to be measured.

When applying long pieces of magnetic tape do not immediately remove the complete protective film, but rather peel back a short part from the end sufficient to fix the tape. Now align the tape. As the protective tape is then peeled back and out press the tape firmly onto the mounting surface. A wall paper roller wheel could be used to assist in applying pressure onto the magnetic tape when fixing it in position.

Mounting (Fig. 1):

1. Clean mounting surface ① carefully.
2. Remove protective film ② of the adhesive tape ③.
3. Stick down the magnetic tape ④.
4. Clean surface of magnetic tape carefully.
5. Remove protective film ⑥ of the cover tape ⑤.
6. Fix cover tape (both ends should slightly overlap).
7. Also fix cover tape's ends to avoid unintentional peeling.

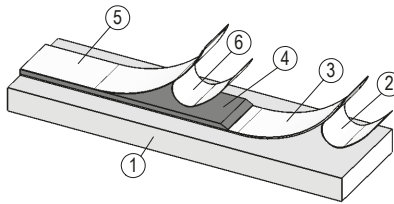


Fig. 1: Mounting of the magnetic tape

Mounting examples

The simple mounting procedure by means of a beveled magnetic tape as shown in Fig. 2 can only be recommended for very protected environments. In a non-protected environment there is the danger of peeling off. Mounting approaches as shown in Fig. 3 and Fig. 4 are more suitable in such cases.

Optimum protection is provided by mounting in a groove as shown in Fig. 5. The groove should be deep enough so that the complete magnetic tape will be embedded in it.

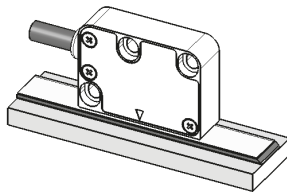


Fig. 2: Magnetic tape beveled

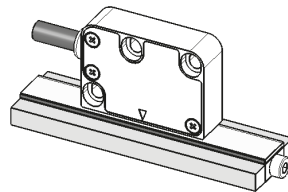


Fig. 3: Magnetic tape screwed on the front

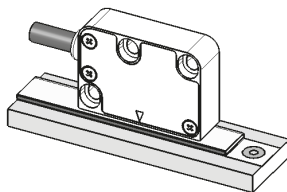


Fig. 4: Magnetic tape screwed from top

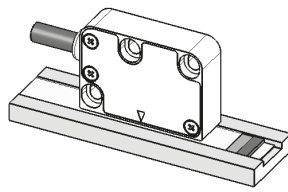


Fig. 5: Magnetic tape in groove

4.3 Mounting the magnetic sensor

NOTICE

Alignment of the magnetic sensor

► Take care that the magnetic sensor is aligned correctly in order to ensure optimum sensing (see Fig. 6).

1. Mount magnetic tape (see chapter 4.2).

- Fasten the magnetic sensor, design A+ZM via the thru-holes (2x $\varnothing 3.5$ mm) on an even work surface (for the fastening dimensions refer to the Data Sheet). We recommend to use the enclosed fixing screws and washer springs (fastening torque design A = 0.25 Nm, design ZM = 1 Nm).

LINEAR application MSK200/1 with MB200/1:

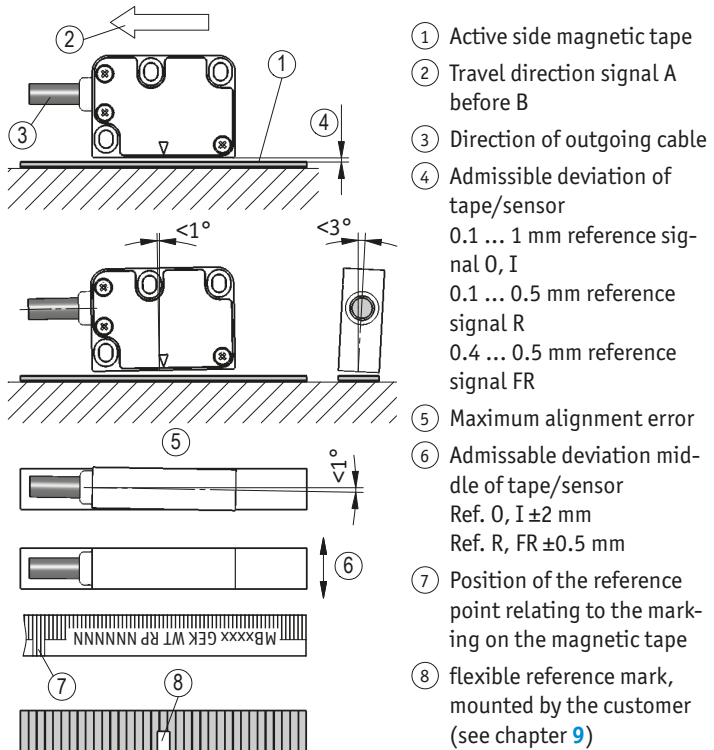


Fig. 6: Definition of the counting direction with magnetic tape and assemblage sensor / magnetic ring, gap measure, tolerances

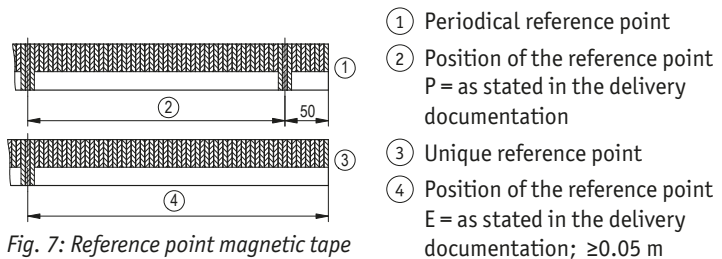


Fig. 7: Reference point magnetic tape

4.4 Mounting the magnetic ring

Magnetic ring MR200

Slide magnetic ring MR200 onto the shaft and then tighten grub screw M6 to fix it to the shaft.

1. Ensure sliding fit between shaft and MR200.
2. Mount MR200 without force and without strain. Possible forces should go to the metal flange. Avoid knocks on the magnetic ring.
3. Provide for a relief groove in the solid shaft (see [Fig. 8](#)).

RADIAL application MSK200/1 with MR200:

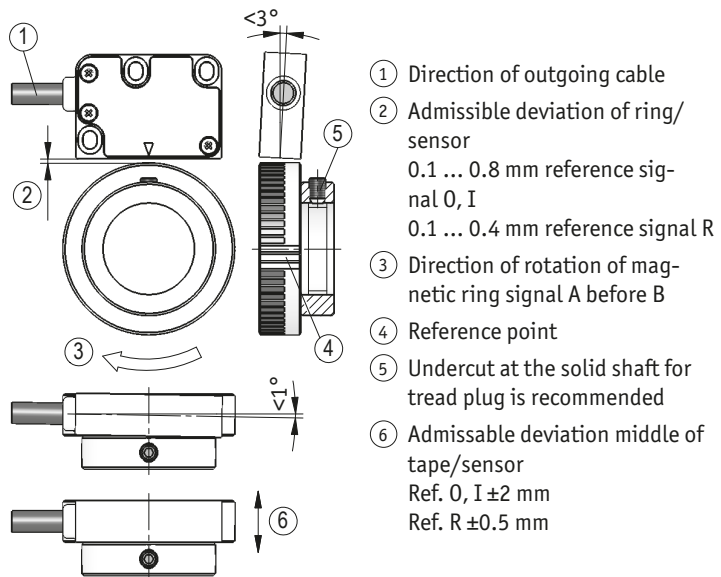


Fig. 8: Definition of the counting direction with magnetic ring and assemblage sensor/magnetic ring, gap measure, tolerances

4.5 Electrical installation

WARNING

Destruction of parts of equipment and loss of regulation control

- ▶ All lines for connecting the magnetic sensor must be shielded.
- ▶ Never wire or disconnect electrical connections while they are live.
- ▶ Perform wiring work in the de-energized state only.
- ▶ Use strands with suitable ferrules.
- ▶ Wiring to the screen and ground (0 V) must be secured to a good point. Ensure that the connection of the screen and earth is made to a large surface area with a sound connection to minimise impedance.
- ▶ Check all lines and plug connections before switching on the device.
- ▶ Switch on operating voltage together with the downstream electronic unit (e. g., control unit).

NOTICE

Basically, all connections are protected against external interference. Choose a place of operation that excludes inductive or capacitive interference influences on the magnetic sensor. When mounting the system keep a maximum possible distance from lines loaded with interference. If necessary, provide additional installations including screening shields or metallized housings. Contactor coils must be linked with spark suppression.

NOTICE

- ▶ Length of the connection cable between sensor and follower electronic must not exceed 20 m.
- ▶ Do not use tinned strands in connection with screw clamp connections.

Connection type

- E1: open cable end

Signal	inverted (LD) Color	inverted with reference signal (LD) Color	RS485/P, RS485/Y Color
A	red	red	red
B	orange	orange	orange
I, R, FR	---	blau	---
+UB	brown	brown	brown
GND	black	black	black
/A	yellow	yellow	---
/B	green	green	---
/I, /R, /FR	---	violet	---

- E8: 9 pol. plug pin/socket contact
- E6: 7 or 8 pole plug pin/socket contact (M16)

1. Slip ⑥ ... ⑩ over outer cable.
2. Strip cable.
3. Turn down screening ⑪.
4. Push ⑤ onto ferrules.
5. Solder cable to ③ (according connection diagram).
6. Open spacer ④ and put it over ferrules, squeeze and push it onto ③. Slot and keyway of ③ and ④ must align.
7. Press ⑥ and ⑤ together; cut protruding screening.
8. Push ② and ⑦ together and screw.
9. Push ⑧ into ⑨ and slide both parts into ⑦.
10. Screw ⑩ and ⑦ together.
11. Push ① into ②.

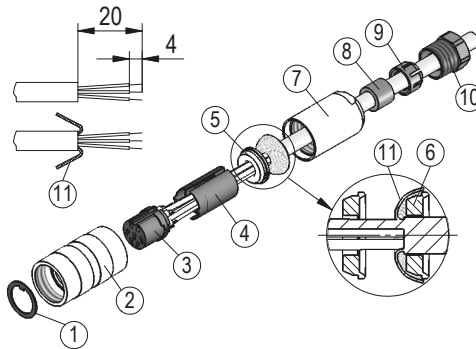
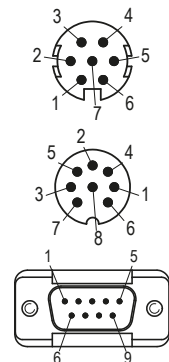


Fig. 9: Mounting connection type E6

Signal	inverted		inverted with reference signal	
	Pin E6	Pin E8	Pin E6	Pin E8
A	1	1	1	1
B	2	2	2	2
I, R, FR	---	---	3	3
+UB	4	4	4	4
GND	5	5	5	5
/A	6	6	6	6
/B	7	7	7	7
/I, /R, /FR	---	---	8	8
nc	3	3, 8, 9		9

Strand cross sections of lines 0.14 ... 0.5 mm².



viewing side =
plug-in side-
plug pin

5 Commissioning

Following correct mounting and wiring you can put the measuring system into operation by switching on operating voltage.

The measuring system is a component of an incremental measuring system that must be referenced at a defined position (reference point) to make absolute measurement possible.

6 Travel/circumferential speeds LD (m/s)

Formula for calculating the travel speed:

$$V_{\text{max.}} \text{ (in m/s)} = \frac{\text{Resolution mm}}{\text{Pulse interval s} \times 1000} \times 0.8$$

Example:

Resolution: 0.01 mm

Pulse interval: 0.25 μ s

$$V = \frac{0.01}{0.0000025 \times 1000} \times 0.6 = 24 \text{ m/s}$$

Resolution (mm)	Scaling factor	Travel/circumferential speed Vmax (m/s)					
		2.40	0.96	0.48	0.24	0.12	0.06
0.0004	1250	2.40	0.96	0.48	0.24	0.12	0.06
0.0005	1000	3.00	1.20	0.60	.030	0.15	0.075
0.001	500	6.00	2.40	1.20	0.60	0.30	0.15
0.002	250	12.00	4.80	2.40	1.20	0.60	0.30
0.004	125	24.00	9.60	4.80	2.40	1.20	0.60
0.005	100	25.00	12.00	6.00	3.00	1.50	0.75
0.01	50	25.00	24.00	12.00	6.00	3.00	1.50
0.025	20	25.00	25.00	25.00	15.00	7.50	3.75
Pulse interval (μ s)		0.10	0.25	0.50	1.00	2.00	4.00
Counting frequency (kHz)		2500.00	100.00	500.00	250.00	125.00	62.50

7 Trouble shooting

Below are some typical errors which may occur during installation and operation:

- Magnetic tape wrongly mounted, active side below (see chapter 4.2).
- The masking tape provided was not used for protecting the magnetic tape. The masking tape must not be magnetizable.
- Magnetic sensor not or incorrectly connected (pin assignment see chapter 4.5).
- The distance tolerances were not observed over the whole measuring length (see Fig. 6, Fig. 8).
- Cable squeezed / interrupted / cut by sharp edges.
- The magnetic sensor has been mounted with the active side turned away from the band (see Fig. 6, Fig. 8).
- Magnetic sensor has not been aligned according to Fig. 6, Fig. 8.

8 Transport, Storage, Maintenance and Disposal

Transport and storage

Handle, transport and store the magnetic sensor with care. Pay attention to the following points:

- Transport and / or store the magnetic sensor in the unopened original packaging.
- Protect the magnetic sensor from harmful physical influences including dust, heat and humidity.
- Do not damage connections through mechanical or thermal impact.
- Prior to installation inspect the magnetic sensor for transport damages. Do not install damaged magnetic sensors.

Maintenance

With correct installation according to chapter 4 the magnetic sensor requires no maintenance. Clean the surface of the magnetic tape with soft cloth from time to time if it is very dirty.

Disposal

The magnetic sensor's electronic components contain materials that are harmful for the environment and are carriers of recyclable materials at the same time. Therefore, the magnetic sensor must be recycled after it has been taken out of operation ultimately. Observe the environment protection guidelines of your country.

9 Accessory

(not included in the scope of delivery)

9.1 Flexible reference mark

- Accessory SIKO art. no. "88678" (according Quick Start Guide art. no. 88556).

10 Technical data

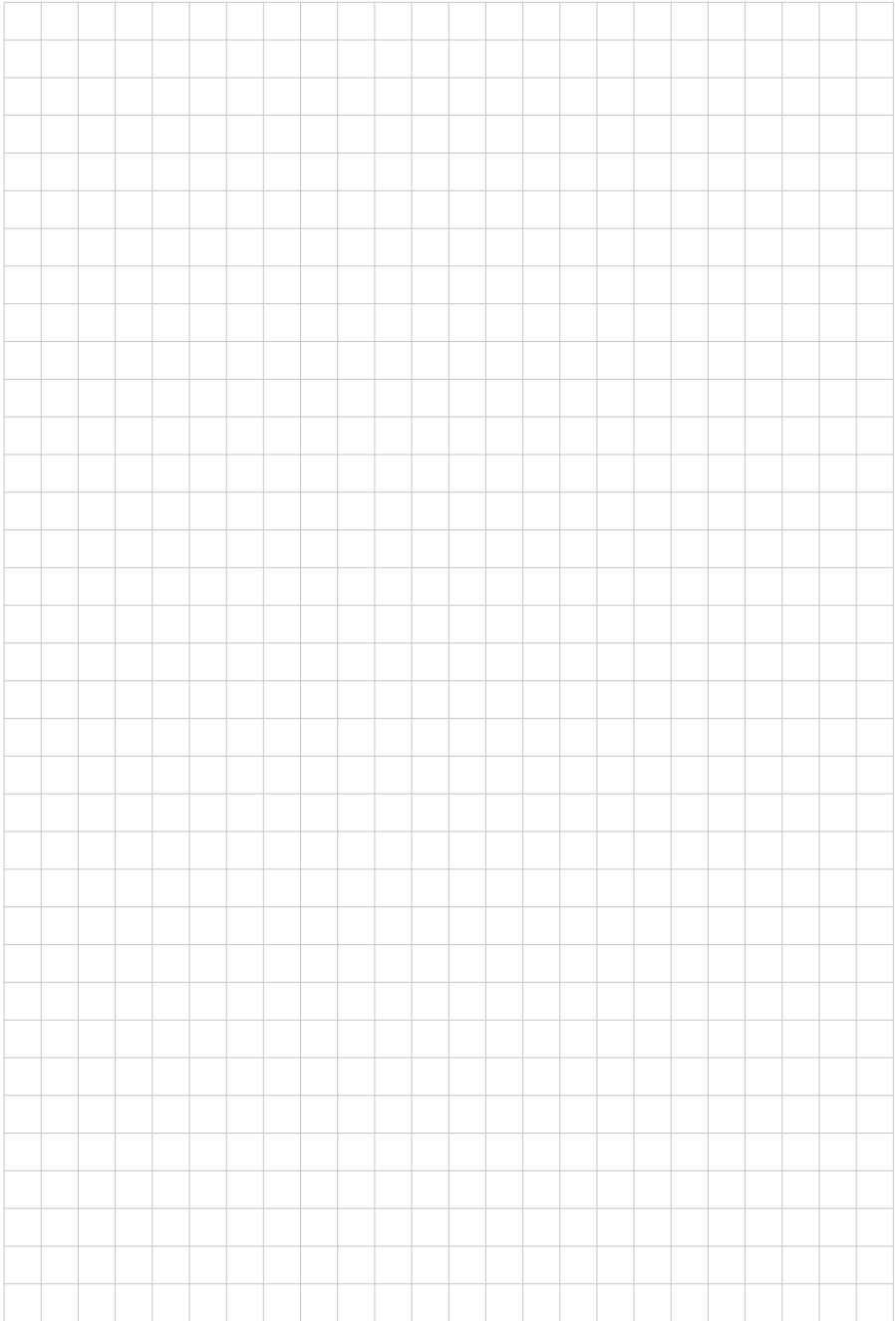
Mechanical data		Additional information
Housing	green plastic	A design
	zinc die-cast	ZM design
Sensor/band reading distance	0.1 ... 1 mm	O, I reference signals
	0.1 ... 0.5 mm	R reference signals
	0.4 ... 0.5 mm	FR reference signals
Sensor/ring reading distance	0.1 ... 0.8 mm	O, I reference signals
	0.1 ... 0.4 mm	R reference signals
Cable sheath	PUR suitable for drag-chain use	4-wire $\varnothing 4.4_{-0.4}$ mm; 6, 8-wire $\varnothing 5_{-0.4}$ mm
Cable bending radius	5x cable diameter	static
	7.5x cable diameter	dynamic
Service life of cable	>5 million cycles	under the following test conditions: Travel range 4.5 m Travel speed 3 m/s Acceleration 5 m/s ² Ambient temperature 20 °C \pm 5 °C

Electrical data		Additional information
Operating voltage	24 V DC \pm 20 %	
	5 V DC \pm 5 %	
Current consumption	\leq 100 mA	at 24 V DC
	\leq 30 mA	at 5 V DC
Output signals	A, /A, B, /B, I, /I, R, /R, FR, /FR	
Latency	1.5 μ s	
Interface	LD (RS422)	
	RS485/P (Panasonic)	Minas A5, A6
	RS485/Y (Yaskawa)	SIGMA 7

Electrical data		Additional information
Real-time requirement	speed-proportional signal output	
Type of connection	open cable end	
	plug connector	7/8-pole
	D-Sub	9-pole

System data		Additional information
Resolution	0.0004, 0.0005, 0.001, 0.002, 0.004, 0.005, 0.01, 0.025 mm	
Scaling factor	1250, 1000, 500, 250, 125, 100, 50, 20	
Linearity deviation	$\pm 5 \mu\text{m}$	at $T_u = 20 \text{ }^\circ\text{C}$
Repeat accuracy	± 1 increment(s)	
Measuring range	∞	
Circumferential speed	depending on resolution and pulse interval	see LD-table
	$\leq 4.5 \text{ m/s}$	RS485/P, RS485/Y
Travel speed	depending on resolution and pulse interval	see LD-table
	$\leq 4.5 \text{ m/s}$	RS485/P, RS485/Y

Ambient conditions		Additional information
Ambient temperature	-10 ... 70 °C	
Storage temperature	-30 ... 80 °C	
Relative humidity	100 %	condensation admissible
Protection category	IP67	EN 60529





SIKO GmbH

Weihermattenweg 2
79256 Buchenbach

Telefon/Phone

+49 7661 394-0

Telefax/Fax

+49 7661 394-388

E-Mail

info@siko-global.com

Internet

www.siko-global.com

Service

support@siko-global.com