

SGH10

Seilzuggeber

Originalmontageanleitung

Deutsch

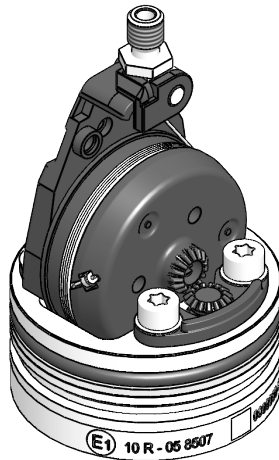
Seite 2

Wire-Actuated Encoder

Translation of the Original Installation Instructions

English

page 15



Inhaltsverzeichnis

1	Dokumentation	3
2	Sicherheitshinweise	3
2.1	Bestimmungsgemäße Verwendung	3
2.2	Kennzeichnung von Gefahren und Hinweisen	3
2.3	Zielgruppe	4
2.4	Grundlegende Sicherheitshinweise	5
3	Identifikation	5
4	Installation	6
4.1	Mechanische Montage	6
4.2	Elektrische Installation	8
5	Einstellung und Abgleich (Spannung/Strom)	9
6	Inbetriebnahme	11
7	Transport, Lagerung, Wartung und Entsorgung	11
8	Zubehör	12
8.1	Kabelverlängerung KV1H	12
8.2	Montagetool ZB4004	12
8.3	ProTool SGH	12
8.4	Steckschlüssel ZB4008	12
9	Technische Daten	12

1 Dokumentation

Zu diesem Produkt gibt es folgende Dokumente:

- Datenblatt beschreibt die technischen Daten, die Abmaße, die Anschlussbelegungen, das Zubehör und den Bestellschlüssel.
- Montageanleitung beschreibt die mechanische und die elektrische Montage mit allen sicherheitsrelevanten Bedingungen und den dazugehörigen technischen Vorgaben.

Diese Dokumente sind auch unter "<http://www.siko-global.com/p/sgh10>" zu finden.

2 Sicherheitshinweise

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Seilzuggeber SGH10 ist ein Präzisionsmesssystem. Der Seilzuggeber dient ausschließlich der Erfassung linearer Wegstrecken. Die Messwerte werden als elektronisches Ausgabesignal an eine übergeordnete Steuerung übermittelt. Der Seilzuggeber ist nur für die Verwendung im Hydraulikbereich vorgesehen die keinen besonderen elektrischen oder mechanischen Sicherheitsanforderungen unterliegen.

1. Beachten Sie alle Sicherheitshinweise in dieser Anleitung.
2. Eigenmächtige Umbauten und Veränderungen an dem Seilzuggeber sind verboten.
3. Die vorgeschriebenen Betriebs- und Installationsbedingungen sind einzuhalten.
4. Der Seilzuggeber darf nur innerhalb der technischen Daten und der angegebenen Grenzen betrieben werden (siehe Kapitel 9).

2.2 Kennzeichnung von Gefahren und Hinweisen

Sicherheitshinweise bestehen aus dem Signalzeichen und einem Signalwort.

Gefahrenklassen



Unmittelbare Gefährdungen, die zu schweren irreversiblen Körperverletzungen mit Todesfolge, Sachschäden oder ungeplanten Gerätereaktionen führen können, sofern Sie die gegebenen Anweisungen missachten.



Gefährdungen, die zu schweren Körperverletzungen, Sachschäden oder ungeplanten Gerätereaktionen führen können, sofern Sie die gegebenen Anweisungen missachten.



Gefährdungen, die zu leichten Verletzungen, Sachschäden oder ungeplanten Gerätereaktionen führen können, sofern Sie die gegebenen Anweisungen missachten.

ACHTUNG

Wichtige Betriebshinweise, die die Bedienung erleichtern oder die bei Nichtbeachtung zu ungeplanten Gerätereaktionen führen können und somit möglicherweise zu Sachschäden führen können.

**Signalzeichen**

2.3 Zielgruppe

Montageanleitung wendet sich an das Projektierungs-, Inbetriebnahme- und Montagepersonal von Anlagen- oder Maschinenherstellern, das über besondere Kenntnisse innerhalb der Antriebstechnik verfügt. Dieser Personenkreis benötigt fundierte Kenntnisse über die notwendigen Anschlüsse eines Seilzuggebers und deren Integration in die komplette Maschinenanlage.

**Nicht ausreichend qualifiziertes Personal**

Personenschäden, schwere Schäden an Maschine und Seilzuggeber werden durch nicht ausreichend qualifiziertes Personal verursacht.

- ▶ Projektierung, Inbetriebnahme, Montage und Wartung nur durch geschultes Fachpersonal.
- ▶ Dieses Personal muss in der Lage sein, Gefahren, welche durch die mechanische, elektrische oder elektronische Ausrüstung verursacht werden können, zu erkennen.

Qualifiziertes Personal

sind Personen, die

- als Projektierungspersonal mit den Sicherheitsrichtlinien der Elektro- und Automatisierungstechnik vertraut sind;
- als Inbetriebnahme- und Montagepersonal berechtigt sind, Stromkreise und Geräte/Systeme gemäß den Standards der Sicherheitstechnik in Betrieb zu nehmen, zu erden und zu kennzeichnen.

2.4 Grundlegende Sicherheitshinweise

GEFAHR

Herausspringende Spiralfeder

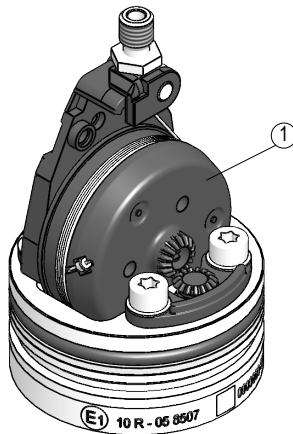
Verletzungen, wie Schnittwunden, durch das Herausspringen der vorgespannten Spiralfeder.

- ▶ Federgehäuse des Seilzuggeber nicht öffnen (siehe [Abb. 1](#)).

GEFAHR

Explosionsgefahr

- ▶ Seilzuggeber nicht in explosionsgefährdeten Zonen einsetzen.



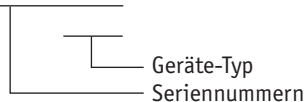
① Federgehäuse

Abb. 1: Federgehäuse

3 Identifikation

Das Typenschild zeigt die Seriennummer mit dem Gerätetyp. Die Lieferpapiere ordnen jeder Seriennummer eine detaillierte Bestellbezeichnung zu.

z. B. 0000000-SGH10



4 Installation

4.1 Mechanische Montage


GEFAHR

Zurückschnellendes Seil

Verletzungen, wie Schnittwunden, durch das Zurückschnellen des Seils.

- ▶ Seil darf nicht lose zurückschnellen, es muss in jeder Situation und Bewegung durch die Federkraft gespannt sein.


WARNUNG

Zerstörung des Seilzuggebers

- ▶ Das Seil nicht über die angegebene maximale Auszugslänge ausziehen (siehe [Abb. 2](#)).


WARNUNG

Zerstörung des Seilzuggebers

Wenn zu nah am Zylinder mit eingebautem SGH10 geschweißt wird, kann bei ungünstiger Masseanlegung der gesamte Schweißstrom über den SGH10 fließen. Dies kann zur Beschädigung des Messseils oder der Elektronik des SGH10 führen.

- ▶ Schweißarbeiten am Zylinder mit eingebautem SGH10 oder an nahe liegenden angeschlossenen Bauteilen der übergeordneten Baugruppe, müssen unterlassen werden.


VORSICHT

Zerstörung des Seils

- ▶ Für eine korrekte Funktion Seil nicht quetschen oder knicken.
- ▶ Seil senkrecht zum Seilausgang führen (siehe [Abb. 2](#)).


VORSICHT

Ausfall Seilzuggeber

- ▶ Freiraum beachten (siehe [Abb. 3](#)). Seilzuggeber darf nur auf der Aluminium Aussenfläche abgestützt werden.
- ▶ Schläge auf den Seilzuggeber vermeiden.
- ▶ Keinerlei Veränderung am Gerät vornehmen.

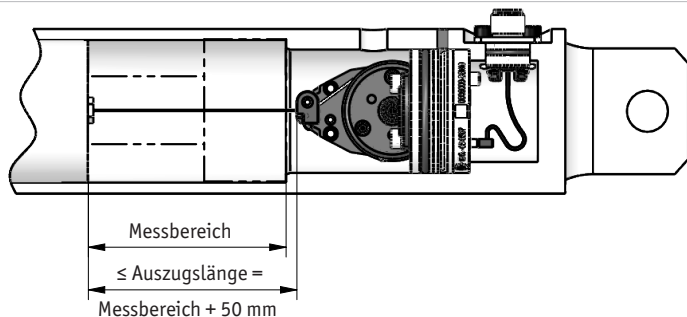


Abb. 2: Prüfung Auszugslänge

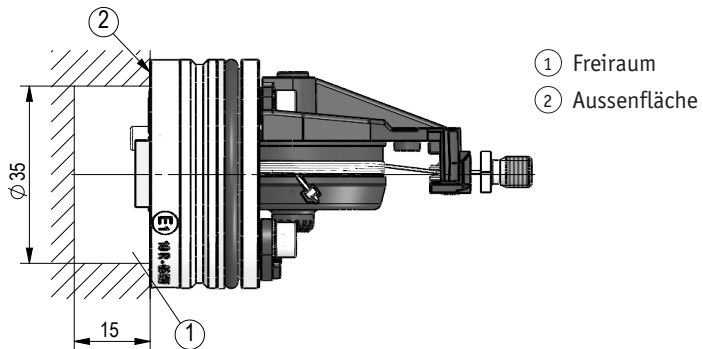


Abb. 3: Montagefreiraum

Montage (Abb. 4):

1. Das Kabel ① (z.B. KV1H) ohne Flanschgehäuse am Seilzuggrundteil ② vom SGH10 einstecken. Das Kabel ① (z.B. KV1H) sollte beim Einbau in die Richtung des Kabelausganges vom Zylinderunterteil zeigen.
2. Der SGH10 wird mit eingefettetem Dichtring ③ vorsichtig in das Zylinderunterteil gepresst. Es muss darauf geachtet werden, dass der Steckereinsatz ④ und das Kabel nicht eingeklemmt werden, sondern das der Steckereinsatz durch den Steckerausgang am Zylinderunterteil nach außen gezogen wird. Der Steckereinsatz wird mit dem Flanschgehäuse incl. gefettetem O-Ring gefügt und 4x an der vorgesehenen Stelle verschraubt. Die Axialsicherung kann, wie in Abb. 4 dargestellt, mit einem Gewindestift ⑤ erfolgen. Den Gewindestift erst leicht anziehen (ca. 0.5Nm) und anschließend wieder ca. 0.5 Umdrehungen zurückdrehen. Der Gewindestift muss je nach Umgebungsbedingung abgedichtet werden.

ACHTUNG

Unter Betriebsdruck darf durch die Sicherung keine radiale Kraft auf den SGH10 aufgebracht werden, weil sonst die Druckfestigkeit beeinflusst werden könnte.

3. Seilbefestigung ⑥ aus Zylinder ⑧ ziehen und mit Kolben ⑦ verschrauben. Als Montagehilfe kann der Steckschlüssel ZB4008 (siehe Kapitel 8.4) verwendet werden.
Das Eindrehen der Seilbefestigung ⑥, zum Anschluss an den Kolben, darf nur einen maximalen Drall von bis zu 10 Umdrehungen auf das Messteil verursachen. Idealerweise den Seildrall neutralisieren, durch drehen des Kolbens ⑦ in gleicher Drehrichtung.

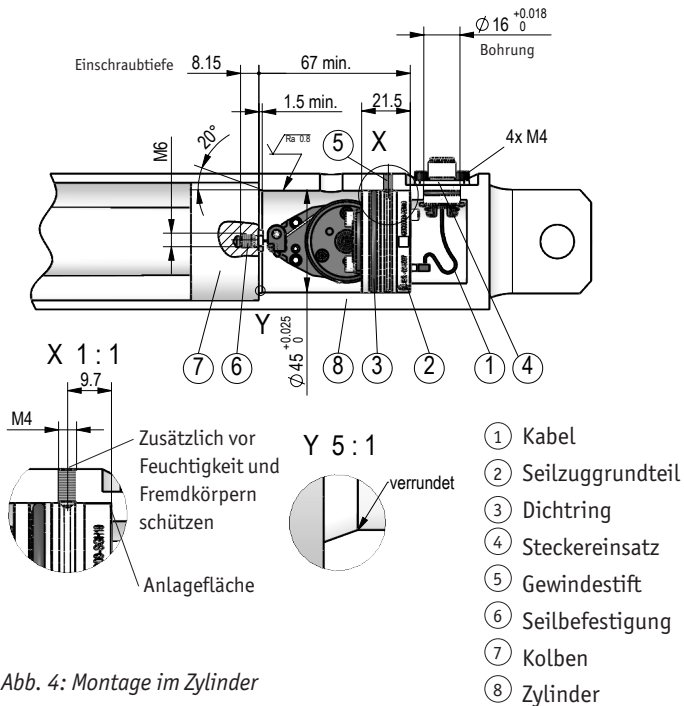


Abb. 4: Montage im Zylinder

4.2 Elektrische Installation



Zerstörung von Anlagenteilen und Verlust der Steuerungskontrolle

- ▶ Alle weiterführenden Leitungen für den Seilzuggeber müssen geschirmt sein.
- ▶ Elektrische Verbindungen nicht unter Spannung anschließen oder lösen.
- ▶ Verdrahtungsarbeiten spannungslos durchführen.
- ▶ Litzen mit geeigneten Aderendhülsen versehen.
- ▶ Die Verdrahtung von Abschirmung und Masse (0 V) muss sternförmig und großflächig erfolgen. Der Anschluss der Abschirmung an den Potentialausgleich muss großflächig (niederimpedant) erfolgen.
- ▶ Vor dem Einschalten sind alle Leitungsanschlüsse und Steckverbindungen zu überprüfen.
- ▶ Betriebsspannung gemeinsam mit der Folgeelektronik (z. B. Steuerung) einschalten.

ACHTUNG

Alle Anschlüsse sind prinzipiell gegen äußere Störeinflüsse geschützt. Der Einsatzort ist so zu wählen, dass induktive oder kapazitive Störungen nicht auf den Seilzuggeber oder dessen Anschlussleitungen einwirken können. Das System in möglichst großem Abstand von Leitungen einbauen, die mit Störungen belastet sind. Gegebenenfalls sind zusätzliche Maßnahmen, wie Schirmbleche oder metallisierte Gehäuse vorzusehen. Schutzspulen müssen mit Funkenlöschgliedern beschaltet sein.

Zulässige Leistungsaufnahme

ACHTUNG

Die Versorgung für den Seilzuggeber ist ausreichend zu dimensionieren. Die Spannungswerte sind abhängig von der Geräteausführung und sind den technischen Daten in Kapitel 9 zu entnehmen.

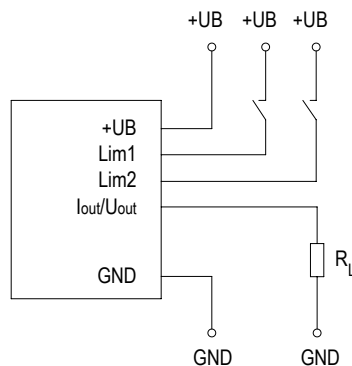


Abb. 5: Anschluss Strom- und Spannungsausgang

5 Einstellung und Abgleich (Spannung/Strom)

Durch Setzen der entsprechenden Lim-Eingänge ($U_{in} > 8.4 \text{ V}$; $U_{in} \leq UB$) wird der Absolutgeber auf den Arbeitsbereich abgeglichen.

1. Seilzuggeber auf kleinste Position fahren.
2. Eingang LIM1 aktivieren (> 6 sek.).
3. Seilzuggeber auf größte Position fahren.
4. Eingang LIM2 aktivieren (> 6 sek.).

Der analoge Ausgang ist auf den neuen Messbereich abgeglichen. Die Einstellungen können mit Hilfe des ProTool SGH vorgenommen werden.

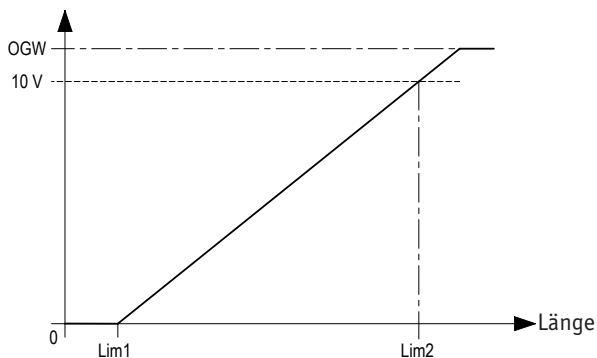


Abb. 6: Signalverlauf Spannungsausgang (z.B. 0-10 V)

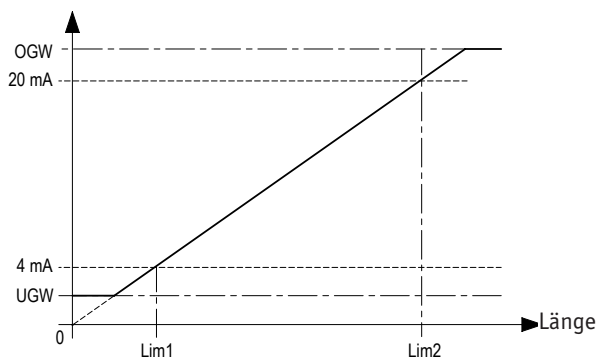


Abb. 7: Signalausgang Stromausgang (z.B. 4-20 mA)

Schnittstelle	Untere Grenzwert	Oberer Grenzwert	Gerätefehler
0 ... 10 V	UGW = 0V	OGW = 11 V	HW error = 11 V
0.5 ... 4.5 V	UGW = 0V	OGW = 5 V	HW error = 5.5 V
0 ... 5 V	UGW = 0V	OGW = 5.5 V	HW error = 5.5 V
0.25 ... 4.75 V	UGW = 0V	OGW = 5 V	HW error = 5.5 V
1.0 ... 4.9 V	UGW = 0.5 V	OGW = 5.5 mA	HW error = 5.5 V
0 ... 20 mA	UGW = 0 mA	OGW = 22.5 mA	HW error = 24 mA
4 ... 20 mA	UGW = 3.5 mA	OGW = 22.5 mA	HW error = 24 mA

6 Inbetriebnahme

Bitte beachten Sie die Hinweise auf ordnungsgemäßen mechanischen und elektrischen Anschluss in Kapitel 4. Nur dann sind die Voraussetzungen für eine problemlose Inbetriebnahme und einwandfreien Betrieb gegeben. Die Inbetriebnahme des im Zylinder verbauten SGH10 sollte mit Hydrauliköl durchgeführt werden. Sollte die Inbetriebnahme mit Druckluft durchgeführt werden, müssen die beweglichen Teile vorher geschmiert werden. Die maximale Verfahrgeschwindigkeit und die Beschleunigung dürfen bei der Inbetriebnahme nicht höher sein wie im Datenblatt angegeben

Prüfen Sie vor der Inbetriebnahme nochmals auf:

- korrekte Polung der Betriebsspannung.
- korrekten Anschluss der Kabel.
- einwandfreie Montage des Geräts.

ACHTUNG**Einstellung CANopen**

- ▶ ist dem Handbuch CANopen auf unserer Homepage zu entnehmen.

7 Transport, Lagerung, Wartung und Entsorgung

Transport und Lagerung

Seilzuggeber sorgfältig behandeln, transportieren und lagern. Hierzu sind folgende Punkte zu beachten:

- Seilzuggeber in der ungeöffneten Originalverpackung transportieren und/oder lagern.
- Seilzuggeber vor schädlichen physikalischen Einflüssen wie Staub, Hitze und Feuchtigkeit schützen.
- Anschlüsse weder durch mechanische noch durch thermische Einflüsse beschädigen.
- Vor Montage ist der Seilzuggeber auf Transportschäden zu untersuchen. Beschädigte Seilzuggeber nicht einbauen.

Wartung

Bei korrektem Einbau nach Kapitel 4 ist der Seilzuggeber wartungsfrei.



Entsorgung

Die elektronischen Bauteile des Seilzuggeber enthalten umweltschädigende Stoffe und sind zugleich Wertstoffträger. Der Seilzuggeber muss deshalb nach seiner endgültigen Stilllegung einem Recycling zugeführt werden. Die Umweltrichtlinien des jeweiligen Landes müssen hierzu beachtet werden.

8 Zubehör

(nicht im Lieferumfang enthalten)

8.1 Kabelverlängerung KV1H

ACHTUNG

Einbau

- ▶ Während des Einbaus ist die korrekte und fehlerfreie Platzierung des Kabels im Inneren des Zylinders zu beachten. Die Kabel dürfen nicht gequetscht sein und sollten frei von mechanischer Belastung verlegt werden.

Nähere Informationen zum Einbau finden Sie im Kapitel [4.1 \(Abb. 4\)](#)

- Zubehör SIKO Art. Nr. "KV1H" M12 A-kodiert (Stift 5 pol.).

8.2 Montagetool ZB4004

Das ZB4004 ist eine Montagehilfe für geschweißte Zylinder.

- Zubehör SIKO Art. Nr. "ZB4004"

8.3 ProTool SGH

Das ProTool SGH ist eine Programmierhilfe für das SGH10.

- Zubehör SIKO Art. Nr. "ProTool SGH"

8.4 Steckschlüssel ZB4008

- Zubehör SIKO Art. Nr. "ZB4004"

9 Technische Daten

Mechanische Daten		Ergänzung
Flansch	Aluminium	Dichtring (HNBR)
Gehäuse	Kunststoff	PA66
Seiltyp	∅0.45 mm	Edelstahl rostfrei
Auszugskraft	≥2 N	
Beschleunigung	≤10 m/s ²	
Gewicht	~0.15 kg	

Elektrische Daten Schnittstelle Analog

Ergänzung

Betriebsspannung	9...32 V DC	bei Ausgang 0 ... 5 V, 0.5 ... 4.5 V, 0.25 ... 4.75, 1.0 ... 4.9 V, verpolsicher
	12 ... 32 V DC	bei Ausgang 0 ... 10 V, verpolsicher
	12 ... 32 V DC	bei Ausgang 0 ... 20 mA, aber UB > UBürde + 2.0 V, verpolsicher
Stromaufnahme	<32 mA	ohne Last
Leistungsaufnahme	<0.5 W	ohne Last
Parameterspeicher	10 ⁵ Zyklen	gilt auch für Kalibriervorgänge
Eingänge digital	2	Limit Eingänge
Eingangsspegel high	>8.4 V	
Eingangsspegel low	<2.8 V	
Ausgangsspannung	0 ... 10 V	Laststrom <1 mA
	0 ... 5 V	Laststrom <1 mA
	0.5 ... 4.5 V	Laststrom <1 mA
	0.25 ... 4.75 V	Laststrom <1 mA
	1 ... 4.9 V	Laststrom <1 mA
Ausgangstrom	0 ... 20 mA	Bürde ≤500 Ω
	4 ... 20 mA	Bürde ≤500 Ω
Linearitätstoleranz	±0.25 %	1000 mm Messlänge, ±0.5 % Ausgang, ±0.5 % Ausgangswertebereich ≤15 mV
	±0.5 %	500 mm Messlänge
Einschwingzeit	<150 ms	
Anschlussart	Steckverbindingssystem	Zubehör KV1H
Zulassung	E1 konform	UN ECE R10 Genehmigungsnummer: E1*10R05/01*8507*03

Elektrische Daten Schnittstelle CANopen

Ergänzung

Betriebsspannung	10 ... 30 V DC	verpolsicher
Leistungsaufnahme	<0.8 W	
Parameterspeicher	10 ⁵ Zyklen	gilt auch für Kalibriervorgänge
Linearitätstoleranz	±0.25 %	1000 mm Messlänge
	±0.5 %	500 mm Messlänge
Schnittstelle	gemäß ISO 11898-1/2, galvanisch nicht getrennt	CANopen, CiA 301, CiA 305, CiA 406
Adresse	1 ... 127	Node-ID, per SDO oder Layer Setting Service (LSS)
Baudrate	≤1 MBit/s	

Elektrische Daten

Schnittstelle CANopen

Ergänzung

Zykluszeit	typisch 1.5 ms	
Einschwingzeit	<150 ms	
Anschlussart	Steckverbindingssystem	Zubehör KV1H

Systemdaten

Ergänzung

Abtastung	magnetisch	
Auflösung	12 Bit	Analogausgang
Wiederholgenauigkeit	±0.15 mm	
Messbereich	500 mm	Messbereich flexibel nutzbar zwischen 0 ... 500 mm
	1000 mm	Messbereich flexibel nutzbar zwischen 0 ... 1000 mm
Verfahrgeschwindigkeit	≤1 m/s	
Ausfallrate	235.6 Jahre	Analogausgang, bei 60 °C (MTBF) nach SN29500
	253.3 Jahre	CANopen, bei 60 °C (MTBF) nach SN29500
Zulassung	E1 konform	UN ECE R10 Genehmigungsnummer: E1 10 R - 05 8507

Umgebungsbedingungen

Ergänzung

Umgebungstemperatur	-40 ... 105 °C	Elektronik
	-30 ... 100 °C	Mechnik, optional bis 105 °C
Lagertemperatur	-40 ... 85 °C	
relative Luftfeuchtigkeit	100 %	Betauung im verbautem und gestecktem Zustand zulässig
Betriebsdruck	<350 bar	P _n angelehnt an ISO 19879
Überlastdruck	<450 bar	P _{max} angelehnt an ISO 19879
Prüfdruck	650 bar	P _{statisch} angelehnt an ISO 19879
EMV	EN 61326-3.1	Immunitätsanforderung Industrie, Emissionsgrenzwert Klasse B
	ISO 11452-1, -2, -3, -4, -5	Störeinstrahlung EUB
	ISO 7637-1, -2	Transiente Impulse
	ISO 10605	Elektrostatische Entladung (E.S.D)
Schutzart	IP65, IP67	EN 60529 im Zylinder verbaut mit KV1H
	IP6K9K	ISO 20653 im Zylinder verbaut mit KV1H und geeignetem Gegenstecker
Schockfestigkeit	1000 m/s ² , 11 ms	EN 60068-2-27
Vibrationsfestigkeit	70 m/s ² , 10 Hz ... 2 kHz	EN 60068-2-64

Table of contents

1	Documentation	16
2	Safety information	16
	2.1 Intended use	16
	2.2 Identification of dangers and notes	16
	2.3 Target group	17
	2.4 Basic safety information	18
3	Identification	18
4	Installation	19
	4.1 Mechanical mounting	19
	4.2 Electrical installation	21
5	Adjustment and alignment (voltage/current)	22
6	Commissioning	24
7	Transport, Storage, Maintenance and Disposal	24
8	Accessory	25
	8.1 Cable extension KV1H	25
	8.2 Installation tool ZB4004	25
	8.3 ProTool SGH	25
	8.4 Socket wrench ZB4008	25
9	Technical data	25

1 Documentation

The following documents describe this product:

- The data sheet describes the technical data, the dimensions, the pin assignments, the accessories and the order key.
- The mounting instructions describe the mechanical and electrical installation including all safety-relevant requirements and the associated technical specifications.

These documents can also be downloaded at "<http://www.siko-global.com/p/sgh10>".

2 Safety information

2.1 Intended use

The SGH10 wire-actuated encoder is a high-precision measurement system. The wire-actuated encoder serves exclusively for the acquisition of linear distance values. The measured values are transferred to an upstream signal as an electronic output signal. The wire-actuator is only intended for use in hydraulic systems applications that are not subject to special electrical or mechanical safety requirements.

1. Observe all safety instructions contained herein.
2. Arbitrary modifications and changes to this wire-actuated encoder are forbidden.
3. Observe the prescribed operating and installation conditions.
4. Operate the wire-actuated encoder exclusively within the scope of technical data and the specified limits (see chapter 9).

2.2 Identification of dangers and notes

Safety notes consist of a signal sign and a signal word.

Danger classes



Immediate danger that may cause irreversible bodily harm resulting in death, property damage or unplanned device reactions if you disregard the instructions given.



Danger that may cause serious bodily harm, property damage or unplanned device reactions if you disregard the instructions given.



Danger that may cause minor injury, property damage or unplanned device reactions if you disregard the instructions given.

NOTICE

Important operating information that may facilitate operation or may cause unplanned device reactions if disregarded including possible property damage.



Signal signs

2.3 Target group

Installation instructions are intended for the configuration, commissioning and mounting personnel of plant or machine manufacturers who possess special expertise in drive technology. This group of operators needs profound knowledge of an wire-actuated encoder's necessary connections and its integration into a complete machinery.



WARNING

Insufficiently qualified personnel

Insufficiently qualified personnel cause personal injury, serious damage to machinery or wire-actuated encoder.

- ▶ Configuration, commissioning, mounting and maintenance by trained expert personnel only.
- ▶ This personnel must be able to recognize dangers that might arise from mechanical, electrical or electronic equipment.

Qualified personnel are persons who

- are familiar with the safety guidelines of the electrical and automation technologies when performing configuration tasks;
- are authorized to commission, earth and label circuits and devices/systems in accordance with the safety standards.

2.4 Basic safety information

⚠ DANGER

Spiral spring jumping out

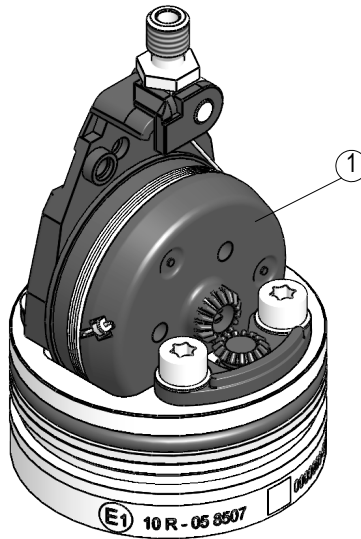
Injuries such as cuts caused by the prestressed spiral spring jumping out.

- ▶ Do not open the spring casing of the wire-actuated encoder (see [Fig. 1](#)).

⚠ DANGER

Danger of explosion

- ▶ Do not use the wire-actuated encoder in explosive zones.



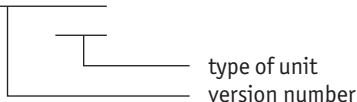
① Spring casing

Fig. 1: Spring casing

3 Identification

Please check the particular type of unit and type number from the identification plate. Type number and the corresponding version are indicated in the delivery documentation.

e. g. 0000000-SGH10



4 Installation

4.1 Mechanical mounting



DANGER

Wire springing back

Injuries such as cuts caused by the wire springing back.

- ▶ The wire must not spring back loosely, it must be stressed by spring force in every situation and movement.



WARNING

Destruction of the wire-actuated encoder

- ▶ Do not extend the wire beyond the specified maximum extension length (see [Fig. 2](#)).



WARNING

Destruction of the wire-actuated encoder

If welding is performed too near to the cylinder with the SGH10 installed, the whole weld current can flow over the SGH10 in case of inadequate grounding resulting in possible damage to the measuring rope or electronic system of the SGH10.

- ▶ Do not perform welding work on the cylinder with the SGH10 installed or on nearby connected elements of the higher-level assembly.



CAUTION

Destruction of the wire

- ▶ For correct functioning do not squeeze or bend the wire.
- ▶ Conduct the wire perpendicular to the wire outlet (see [Fig. 2](#)).



CAUTION

Wire actuated encoder failure

- ▶ Observe free space (see [Fig. 3](#)). Draw-wire encoder may only be supported on the aluminium outer surface.
- ▶ Avoid impact on the device.
- ▶ Do not modify the device in any way.

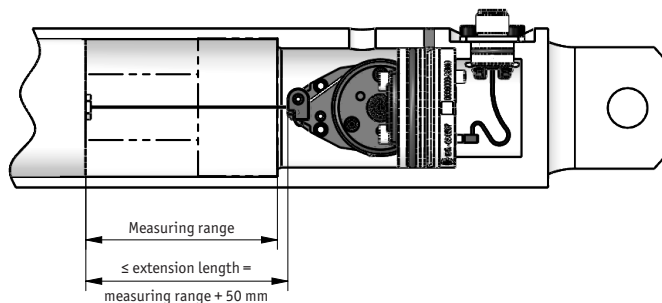


Fig. 2: Extension length check

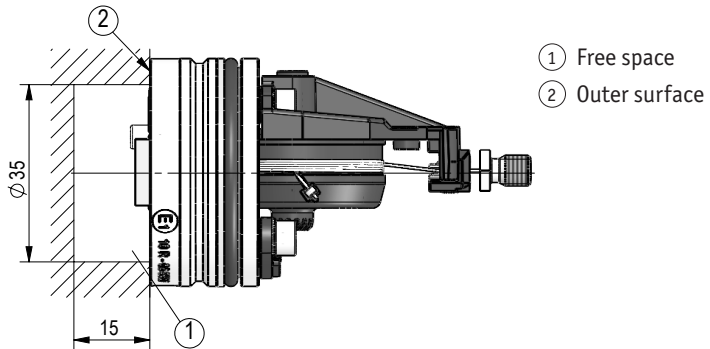


Fig. 3: Mounting free space

Mounting (Fig. 4):

1. Plug the cable ① without flange enclosures on the SGH10. When installing, the cable ① (e.g. KV1H) should be directed to the cable outlet from the bottom part of the cylinder.
2. Cautiously press the SGH10 with greased sealing ring ③ into the bottom part of the cylinder. Take care that the plug insert ④ and the cable won't be pinched, but rather that the plug insert be pulled outside through the plug outlet on the bottom part of the cylinder. Join the plug insert with the flange enclosures incl. greased O-ring and screw it 4x at the intended position. The axial securing can be done with a threaded pin ⑤ as shown in fig. 3. Tighten the threaded pin slightly (approx. 0.5 Nm) and then turn back again approx. 0.5 turns. The threaded pin must be sealed depending on the ambient conditions.

NOTICE

Under operating pressure, no radial force may be applied to the SGH10 while securing, as otherwise the compressive strength might be influenced.

3. Pull the wire fixation ⑥ out of the cylinder ⑧ and screw it to the piston ⑦. The socket wrench ZB4008 (see chapter 8.4) can be used as an assembly aid. Turning in the wire fixation ⑥, for connection with the piston must not cause a twist on the measuring unit of more than 10 revolutions. Ideally, neutralize the wire twist by turning the piston ⑦ in the same direction of rotation.

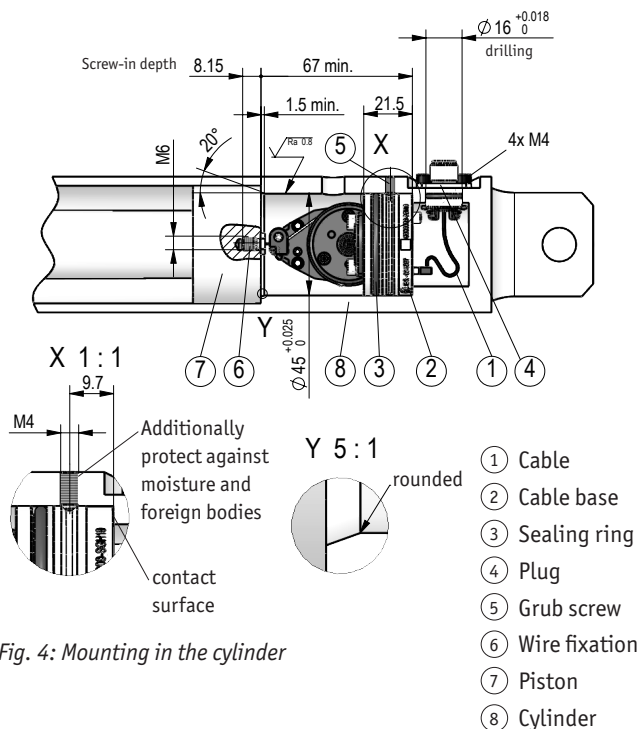


Fig. 4: Mounting in the cylinder

4.2 Electrical installation



WARNING

Destruction of parts of equipment and loss of regulation control

- ▶ All lines for connecting the wire-actuated encoder must be shielded.
- ▶ Current linkage: don't connected or removed live.
- ▶ Perform wiring work in the de-energized state only.
- ▶ Use strands with suitable ferrules.
- ▶ Wiring to the screen and ground (0 V) must be secured to a good point. Ensure that the connection of the screen and earth is made to a large surface area with a sound connection to minimise impedance.
- ▶ Prior to switching on check all mains and plug connections.
- ▶ Switch on operating voltage together with downstream electronics (e. g., control unit).

NOTICE

Basically, all connections are protected against external interference. Choose a place of operation that excludes inductive or capacitive interference influences on the wire-actuated encoder. When mounting the system

keep a maximum possible distance from lines loaded with interference. If necessary, provide additional installations including screening shields or metallized housings. Contactor coils must be linked with spark suppression.

Admissible power input

NOTICE

Supply for the wire-actuated encoder shall be sized sufficiently. When accelerating, power input may be higher than nominal current for a short period. The voltage values are a function of the device design and can be referred to in the technical data in chapter 9.

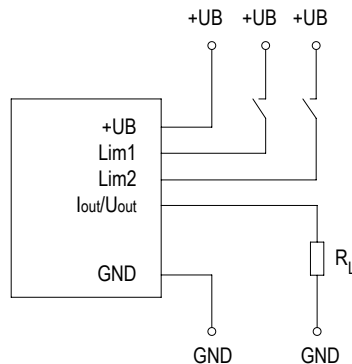


Fig. 5: Connection voltage- and current output

5 Adjustment and alignment (voltage/current)

The absolute encoder is aligned by setting the corresponding Lim inputs ($U_{in} > 8.4\text{ V}$; $U_{in} \leq U_B$) of the working area.

1. Wire-Actuated encoder drive to the smallest position.
2. Activate LIM1 input ($> 6\text{ sec.}$).
3. Wire-Actuated Encoder drive to the largest position.
4. Activate LIM2 input ($> 6\text{ sec.}$).

The analog output has been aligned to the new measuring range. The settings can be made using the ProTool SGH.

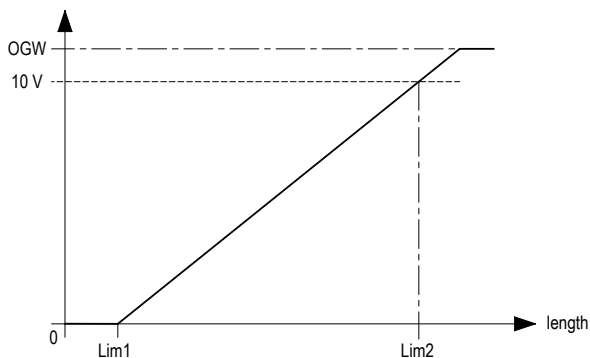


Fig. 6: signal sequence voltage output (e.g. 0-10 V)

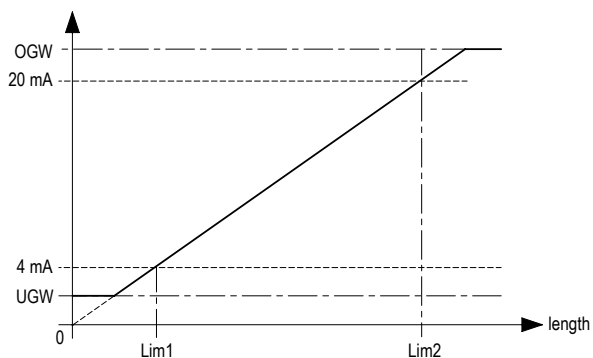


Fig. 7: signal sequence current output (e.g. 4-20 mA)

Interface	Lower limit	Upper limit	Device error
0 ... 10 V	UGW = 0V	OGW = 11 V	HW error = 11 V
0.5 ... 4.5 V	UGW = 0V	OGW = 5 V	HW error = 5.5 V
0 ... 5 V	UGW = 0V	OGW = 5.5 V	HW error = 5.5 V
0.25 ... 4.75 V	UGW = 0V	OGW = 5 V	HW error = 5.5 V
1.0 ... 4.9 V	UGW = 0.5 V	OGW = 5.5 mA	HW error = 5.5 V
0 ... 20 mA	UGW = 0 mA	OGW = 22.5 mA	HW error = 24 mA
4 ... 20 mA	UGW = 3.5 mA	OGW = 22.5 mA	HW error = 24 mA

6 Commissioning

Please ensure that the instructions given in chapter 4 regarding mechanical and electrical connection are followed. This will ensure correct installation and the operating reliability of the device. The startup operation of SGH10 in the cylinder should be carried out with hydraulic oil. If the startup is performed with compressed air, the moving parts must be lubricated beforehand. The maximum travel speed and the acceleration should not be higher during startup than indicated in the data sheet.

Before starting check again:

- correct polarity of the supply voltage.
- correct cable connection.
- correct mounting of the device.

NOTICE

Adjustment CANopen

- ▶ Please refer to the enclosed on our homepage for the description of CANopen.

7 Transport, Storage, Maintenance and Disposal

Transport and storage

Handle, transport and store wire-actuated encoder with care. Pay attention to the following points:

- Transport and / or store wire-actuated encoder in the unopened original packaging.
- Protect wire-actuated encoder from harmful physical influences including dust, heat and humidity.
- Do not damage connections through mechanical or thermal impact.
- Prior to installation inspect the wire-actuated encoder for transport damages. Do not install damaged wire-actuated encoders.

Maintenance

With correct installation according to chapter 4 the wire-actuated encoder requires no maintenance.



Disposal

The wire-actuated encoder's electronic components contain materials that are harmful for the environment and are carriers of recyclable materials at the same time. Therefore, the wire-actuated encoder must be recycled after it has been taken out of operation ultimately. Observe the environment protection guidelines of your country.

8 Accessory

(not included in the scope of delivery)

8.1 Cable extension KV1H

NOTICE

Installation

- ▶ During installation take care that the cable is placed faultlessly inside the cylinder. The cables must not be squeezed und should be laid free from mechanical stress.

For detailed information on installation refer to chapter 4.1 (Fig. 4)

- Accessory SIKO Art.no. "KV1H" M12 A-kodiert (5-pole pin).

8.2 Installation tool ZB4004

- Accessory SIKO art. no. "ZB4004".

8.3 ProTool SGH

The ProTool is a programming aid for the SGH10.

- Accessory SIKO art. no. "ProTool SGH"

8.4 Socket wrench ZB4008

- Accessory SIKO art. no. "ZB4008".

9 Technical data

Mechanical data		Additional information
Flange	aluminum	sealing ring (HNBR)
Housing	synthetic	PA66
Wire design	∅0.45 mm	stainless steel
Extension force	≥2 N	
Acceleration	≤10 m/s ²	
Weight	~0.15 kg	

Electrical data		Additional information
Interface analog		
Operating voltage	9...32 V DC	with output 0 ... 5 V, 0.5 ... 4.5 V, 0.25 ... 4.75, 1.0 ... 4.9 V, reverse-polarity protection
	12 ... 32 V DC	with output 0 ... 10 V, reverse-polarity protection
	12 ... 32 V DC	with output 0 ... 20 mA, but UB > Uload + 2.0 V, reverse-polarity protection

Electrical data Interface analog		Additional information
Current consumption	<32 mA	without load
Power input	<0.5 W	without load
Parameter memory	10 ⁵ cycles	also applies to calibration procedures
Digital inputs	2	limit inputs
Input signal level high	>8.4 V	
Input signal level low	<2.8 V	
Output voltage	0 ... 10 V	load current <1 mA
	0 ... 5 V	load current <1 mA
	0.5 ... 4.5 V	load current <1 mA
	0.25 ... 4.75 V	load current <1 mA
	1 ... 4.9 V	load current <1 mA
Output current	0 ... 20 mA	load ≤500 Ω
	4 ... 20 mA	load ≤500 Ω
Linearity tolerance	±0.25 %	1000 mm measuring length, ±0.5% output value range ≤15 mV
	±0.5 %	500 mm measuring length
Settling time	<150 ms	
Type of connection	plug connector system	accessories KV1H

Electrical data Interface CANopen		Additional information
Operating voltage	10 ... 30 V DC	reverse-polarity protection
Power input	<0.8 W	
Parameter memory	10 ⁵ cycles	also applies to calibration procedures
Linearity tolerance	±0.25 %	1000 mm
	±0.5 %	500 mm
Interface	according to ISO 11898-1/2, not galvanically insulated	CANopen, CiA 301, CiA 305, CiA 406
Address	1 ... 127	Node- ID, per SDO or Layer Setting Service (LSS)
Baud rate	≤1 MBit/s	
Cycle time	typical 1.5 ms	
Settling time	<150 ms	
Type of connection	plug connector system	accessories KV1H

System data		Additional information
Scanning	magnetic	
Resolution	12 Bit	analog output
Repeat accuracy	±0.15 mm	
Measuring range	500 mm	Measuring range flexibly usable between 0...500 mm
	1000 mm	Measuring range flexibly usable between 0...1000 mm
Travel speed	≤1 m/s	
Failure rate	235.6 year(s)	analog output, at 60 °C (MTBF) to SN29500
	253.3 year(s)	CAN, at 60 °C (MTBF) to SN29500
Admission	E1 compliant	UN ECE R10 Approval number: E1 10 R - 05 8507

Ambient conditions		Additional information
Ambient temperature	-40 ... 105 °C	electronics
	-30 ... 100 °C	mechanics, optional up to 105 °C
Storage temperature	-40 ... 85 °C	
Relative humidity	100 %	Condensation in installed and mated condition also permissible
Operating pressure	<350 bar	P _{n i} based on ISO 19879
Overload pressure	<450 bar	P _{max} based on ISO 19879
Test pressure	650 bar	P _{statisch} based on ISO 19879
EMC	EN 61326-3.1	industrial immunity requirement, emission limit class B
	ISO 11452-1,-2,-3,-4,-5	interference EUB
	ISO 7637-1,-2	transient impulses
	ISO 10605	electrostatic discharge (ESD)
Protection category	IP65, IP67	EN 60529 built into the cylinder with KV1H
	IP6K9K	ISO 20653 built into the cylinder with KV1H and suitable mating connector
Shock resistance	1000 m/s ² , 11 ms	EN 60068-2-27
Vibration resistance	70 m/s ² , 10 Hz ... 2 kHz	EN 60068-2-64



SIKO GmbH

Weihermattenweg 2
79256 Buchenbach

Telefon/Phone

+49 7661 394-0

Telefax/Fax

+49 7661 394-388

E-Mail

info@siko-global.com

Internet

www.siko-global.com

Service

support@siko-global.com